

Maschinenbezeichnung	Typ	Arbeitsbereich	CNC-Steuerung
Präzisionshonmaschine	SUNNEN	Durchm. 5 bis 40 mm Bohrungslänge max. 200 mm	
Leit- und Zugspindel-Drehmaschine	TOS Trendin Typ SN40C	Spitzenhöhe: 200mm Spitzenweite: 1000mm	
Drehmaschine mit angetriebene Werkzeuge	CTX 310	X= 200 mm Z= 420 mm	Siemens
3-Koordinaten-Meßmaschine	Wenzel	X6000/Y3000/Z2100 Doppelständer	System RSDplus Metromec CM 3.31
3-Koordinaten-Meßmaschine	Zett-Meß Modell AMS 18/16	X6000/Y1600/Z1800 Doppelständer	Metromec CM 3.31
Schnellradial-Bohrmaschine	Weyrauch/ SW 32 G	Durchmesser 32	
CNC-Brennschneidemaschine	Ultrarex UXC 15	Schneidbereich 3000 x 1500 Schneidleistung 2 bis 150 mm	NCE 290
Schutzgasschweißanlage (4 Stück)	ESAB	MIG/MAG 250-400A	
Schutzgasschweißanlage	ESAB	WIG puls	Möglichkeit zum Alu- Schweißen
Metallbandsägeautomat	MEBA	eco 335 DGA-600	
Metallkreissäge	EISELE	Typ VMS IIS3/15	
Multitherm-Härteofen	NABER	Typ N 161	
Multitherm-Härteofen	NABER	Typ N 11	
Brünieranlage	DEWE Typ BE/26	Behältergröße 600 x 250 x 1000	
Härteprüfgerät	EMCOTEST	Typ N3 A 000	
Profil Projector	MITUTOYO	PH350	
Projektor	Modell Tool Master 250	Voreinstellgerät für Fräser Fräser	